

Programat S2

FAQ

Эксплуатация

1. Должна ли печь Programat S2 интегрироваться в систему или сеть CAD/CAM?

Нет. Programat S2 является автономной печью и не зависит от других изделий или программного обеспечения CAD/CAM. Для печи Programat S2 необходимо только подключение к источнику питания, и ее не нужно подключать к сети. Пользователь может запустить нужную программу (предустановленную программу для материалов Ivoclar Vivadent или индивидуальную программу для материалов других производителей) в любое время.

2. Нужны ли гранулы для спекания в Programat S2?

Нет, используется только столик для спекания. Гранулы и опорные подставки для спекания не являются необходимыми и не должны использоваться.

3. Можно ли установить более длительную программу спекания?

Да, можно создавать более продолжительные программы, чем предустановленные. Для 5 различных этапов спекания можно установить время выдержки до 5 часов. Время открытия печи в конце можно дополнительно установить в диапазоне от 15 минут до 5 часов. Эту информацию также можно найти в Инструкции по эксплуатации Programat S2, глава 2.2.2.5.

4. Можно ли спекать в Programat S2 материалы конкурентов?

Programat S2 является открытой системой, поэтому подходит для обработки материалов других производителей, если не превышена максимальная температура 1600°C, и при условии соблюдения ограничения параметров для повышения температуры, времени выдержки и максимального количества стадий нагрева/охлаждения.

5. Зачем калибровать Programat S2?

Поскольку непрерывная работа (загрязнение, износ, старение и т. д.) может повлиять на управление теплом, Programat S2 необходимо время от времени калибровать, как и любую другую печь. Температурные отклонения могут повлиять на качество реставраций.

6. Как часто необходимо калибровать Programat S2?

Интервал калибровки сильно зависит от количества обработанных реставраций. Однако мы рекомендуем проводить калибровку каждые шесть месяцев. Если результаты после программы спекания неудовлетворительны, следует немедленно провести калибровку.

7. В каком диапазоне температур следует калибровать Programat S2?

Обычные диапазоны коррекции для Programat S2 составляют +/- 10°C. Если во время измерения наблюдается отклонение более чем на 30°C, измерение следует повторить или обратиться к сервисному специалисту Ivoclar. При повторном измерении для

получения максимально точного и воспроизводимого результата измерения в качестве основы для калибровки рекомендуется использовать средство калибровки Programat.

8. Могу ли я провести калибровку самостоятельно или мне нужно отправить печь в сервисный центр?

Процедура проста и может быть выполнена пользователем. Процедура калибровки печи описана в главе 7.6 Инструкции по эксплуатации Programat S2.

9. Оснащена ли печь Programat S2 встроенной предварительной сушкой, как печь CS4?

Нет, в Programat S2 нет встроенной предварительной сушки. Требуется отдельная инфракрасная лампа. В частности, во избежание перекрестного загрязнения или преждевременного старения компонентов печи, предварительная сушка настоятельно рекомендуется для реставраций с инфильтрационной жидкостью или реставраций, обработанных методом влажного фрезерования.

10. Есть ли в Programat S2 быстрые программы?

Да, в Programat S2 есть программы быстрого спекания. Точную информацию см. в таблице программы.

Program	Name and Description	Duration
1 Standard	IPS e.max ZirCAD standard sintering of IPS e.max ZirCAD based MT Multi/MT/MTMO crowns/bridges up to 14 units and infiltrated, dried restorations.	9 h 50 min
2 Speed	IPS e.max ZirCAD Speed – 3 units quick sintering of IPS e.max ZirCAD Prime/ MT Multi/MT/MTMO crowns/bridges up to 3 units	4 h 25 min
3 Speed	IPS e.max ZirCAD Prime Speed – crown quick sintering of IPS e.max ZirCAD Prime crowns	2 h 26 min
4 Speed	IPS e.max ZirCAD MT Multi Speed – 3 units quick sintering of IPS e.max ZirCAD MT Multi crowns/bridges up to 3 units	4 h 25 min
5 Speed	IPS e.max ZirCAD MT Speed – 3 units quick sintering of IPS e.max ZirCAD MT crowns/bridges up to 3 units	2 h 30 min
6 Speed	IPS e.max ZirCAD LT Speed – crown quick sintering of IPS e.max ZirCAD LT crowns	2 h 55 min
7 Speed	IPS e.max ZirCAD LT Speed – 14 units quick sintering of IPS e.max ZirCAD LT bridges with up to 14 units	4 h 30 min
8 Speed	IPS e.max ZirCAD MO Speed – crown quick sintering of IPS e.max ZirCAD MO crown frameworks	75 min
9 Speed	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 4 units quick sintering of IPS e.max ZirCAD MO bridge frameworks with up to 4 units	90 min
10 Speed	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 14 units quick sintering of IPS e.max ZirCAD MO bridge frameworks with up to 14 units	2 h 45 min
11 Standard	IPS e.max ZirCAD MO standard sintering of IPS e.max ZirCAD MO frameworks	7 h 20 min
12	Regeneration firing Program for the regeneration of IPS e.max ZirCAD frameworks after excessive working	60 min
13 Standard	Zenostar T standard sintering of Zenostar T	9 h 50 min
14 Speed	Zenostar T crown quick sintering of Zenostar T bridges with up to 14 units	2 h 55 min
15 Speed	Zenostar T bridge – 14 units quick sintering of Zenostar T bridges with up to 14 units	4 h 30 min
16 Speed	Zenostar MO crown quick sintering of Zenostar MO crown frameworks	75 min
17 Speed	Zenostar MO bridge – 4 units quick sintering of Zenostar MO bridge frameworks with up to 4 units	90 min
18 Speed	Zenostar MO bridge – 14 units quick sintering of Zenostar MO bridge frameworks with up to 14 units	2 h 45 min
19 Standard	Zenostar MO standard sintering of Zenostar MO frameworks	7 h 20 min

11. Подходит ли столик Programat Dosto-Tray для программ быстрого спекания?

Нет, столик Programat Dosto-Tray можно использовать только для стандартных программ спекания.

12. Можно ли спекать в Programat S2 большие реставрации, например, мостовидные протезы из 14 единиц?

Да, в Programat S2 можно спекать большие реставрации, например, мостовидные протезы из 14 единиц. Просьба обратить внимание, что для этого можно использовать только стандартный столик для спекания, и что максимально допустимая общая высота реставрации не должна превышать 75 мм. Для получения более подробной информации см. главу 2.3.1 Инструкции по эксплуатации или Руководство по спеканию Programat.

13. Можно ли спекать в Programat S2 несколько больших реставраций одновременно?

Да, в Programat S2 можно спекать несколько больших реставраций одновременно. Однако из-за размеров в этом случае можно использовать только стандартные программы спекания. Для получения более подробной информации см. главу 2.3.1 Инструкции по эксплуатации или Руководство по спеканию Programat.

14. Почему после спекания на реставрации появляются белые пятна, и что с ними можно сделать?

Белые пятна, скорее всего, являются пылью от изоляционного материала или перекрестным загрязнением материала. В этом случае проведите осмотр и очистку камеры спекания в соответствии с главой 3.2 инструкции по эксплуатации. Если результаты по-прежнему неудовлетворительны, рекомендуется выполнить программу очистки в соответствии с главой 2.2.4.6 инструкции по эксплуатации.

15. Что можно сделать в случае искажения реставраций после спекания?

На точность посадки реставраций может повлиять неправильное размещение. Убедитесь, что реставрация правильно установлена на столике для спекания. Иллюстрации см. в главе 2.3.1 Инструкции по эксплуатации.

16. Что делать в случае значительного износа/трещин/дефектов столика для спекания?

Если в столике для спекания есть видимые дефекты, его следует заменить во избежание дефектов качества спеченных реставраций.

17. Почему форма столика для спекания меняется, и что с этим можно делать?

Скорее всего, изменение формы столика для спекания вызвано использованием инфильтрационных жидкостей или, в случае влажного фрезерования, выбором неподходящей охлаждающей жидкости для фрезерования. Они могут изменить форму столика. В этом случае необходимо обеспечить достаточную предварительную сушку реставраций и регулярную замену столика для спекания.

18. Что делать, если обычно работаешь с инфильтрационными жидкостями, но иногда и с предварительно окрашенным оксидом циркония?

В этом случае для реставраций с инфильтрационными жидкостями рекомендуется использовать отдельный столик для спекания, чтобы избежать перекрестного загрязнения между реставрациями, обработанными разными способами.

19. Можно ли спекать вместе разные материалы IPS e.max ZirCAD?

Да, разные материалы IPS e.max ZirCAD можно спекать вместе. Для этой цели особенно рекомендуются программы 1 и 2 (см. таблицу программ обжига). В других программах допускается спекание только одного материала.

20. Где можно найти более подробную информацию о процессе спекания?

Подробную информацию о процессе спекания см. в Руководстве по спеканию Programat.