ТИГЛИ стоматологические керамические

РУ № ФСР 2011/10402 от 17.07.2019 г.



ДЛЯ ИНДУКЦИОННЫХ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК

Назначение

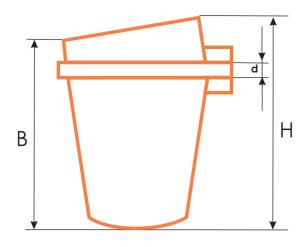
Плавление металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежутков, мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских.

Тигли выпускаются для всех основных моделей литейных установок, выпускаемых как отечественными производителями, так и литейных установок, выпускаемых ведущими зарубежными фирмами.

ТАБЛИЦА СРЕДНЕСТАТИСТИЧЕСКИХ ДАННЫХ ЗАМЕРОВ ТИГЛЕЙ

Nº	Тип линейной установки	.,	Размеры, мм (отклонение не более 1%)		
		Код	Н	В	d
1	Форнакс	Ф-01-1	78,0	78,0	8,5
2	Форнакс с крышкой	Ф-01-3	78,0	78,0	8,5
3	Форнакс 35	Ф-01-4	77,5	77,5	8,5
4	Форнакс Д	Ф-01-5	80	80	8,5
5	Манфреди средний	M-02-1	69,5	69,5	8,5
6	Манфреди средний с крышкой	M-02-2	69,0	69,0	8,5
7	Манфреди малый	M-02-3	68,0	59,0	8,5
8	Манфреди малый с крышкой	M-02-4	68,0	59,0	8,5
9	Манфреди большой	M-02-5	77,5	77,5	8,5
10	Минимакс	M-03-1	70,0	70,0	13,0
11	Дегутрон	Д-04-1	63,0	54,0	8,5
12	НХ-Дент	H-06-1	66,0	60,0	8,5
13	Дукатрон	Д-07-1	77,5	71,5	8,5
14	Дюкатрон	Д-08-1	78,0	78,0	8,5
15	Дегусса	Д-09-1	66,0	58,5	8,5
16	Дегусса с крышкой	Д-09-2	69	64	8,5
17	Дегусса высокая	Д-09-3	66	66	8,5
18	Хереус с одним ободком	X-10-1	73,0	73,0	8,5
19	Хереус с двойным ободком	X-10-2	85,5	85,5	9,5
20	Алои	A-11-1	83,0	83,0	8,5
21	Кастомат	K-12-1	70,0	70,0	8,5
22	Ивокаст	И-13-1	69,5	69,5	8,5
23	Ивокаст-2	И-13-2	75,0	75,0	8,5
24	Ленинградский малый	Л-14-1	80,0	80,0	8,5
25	вчи	B-15-1	76,5	76,5	-
26	ВЧИ-10	B-15-2	68,0	68,0	13,0
27	Желенко	Ж-16-1	67,0	48,0	8,5
28	Спаркдон	C-17-1	67,4	67,4	6,0
29	Дако	Д-18-1	104,0	104,0	-
30	Кюльцер	K-19-1	71,0	71,0	8,5
31	Южин	Ю-20-1	108,0	108,0	-
32	Keep	K-21-1	41,0	67,0	9,0
33	Keep 2	K-21-2	57,5	74,5	10,0

1 владмива



С Состав и основные свойства

Керамические тигли обеспечивают надежную работу при жестком режиме их эксплуатации в условиях индукционного нагрева металла. При этом надо учесть, что разогрев происходит неравномерный, так как количество расплавляемого в нем металла составляет 10-15% от объема тигля, что усложняет условия службы тигля.

Тигли производятся по уникальной технологии на основе аморфных кварцевых нанодисперсных систем, что обеспечивает высокую термостойкость и коррозионную устойчивость, а также повышенные эксплуатационные характеристики.

Содержание двуокиси кремния в тиглях не менее 99,0 %. Термическая стойкость тиглей керамических не менее 15 теплосмен (при нагревании до температуры

+ 950°C с последующим охлаждением в проточной воде при комнатной температуре).

Кроме тиглей выпускаются чаши керамические (малая, средняя, большая) для плавки благородных металлов, поддоны для муфельных печей, вставки керамические и многое другое.

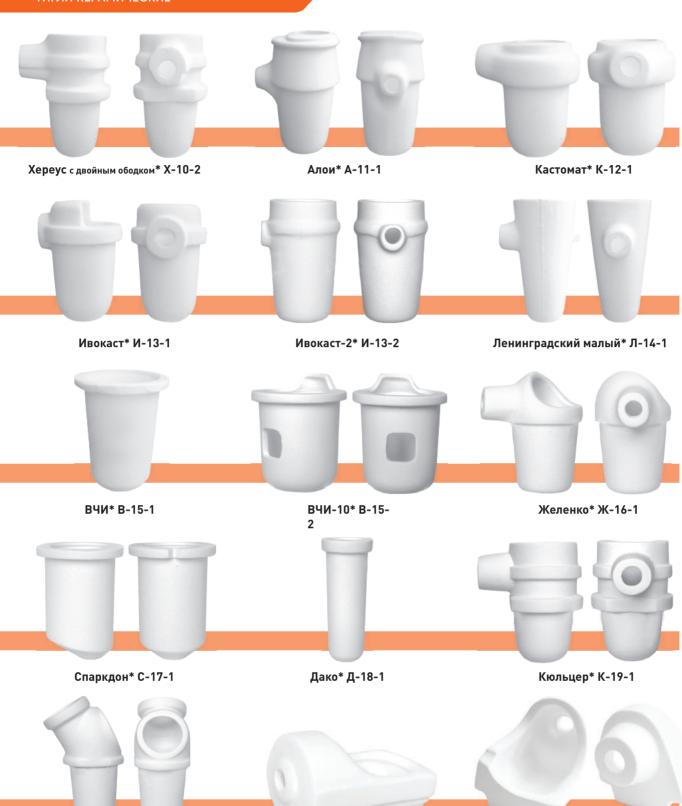
По желанию Заказчика (при наличии образца или чертежа́) возможно изготовление иных конфигураций тиглей для любых типов литейных установок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КЕРАМИКА

Nº	Наименование	Длина, мм	Ширина, Ø мм	Высота, мм	Примечание
1	Обойма	180	27	16	
2	Поддон	265	125	80/35	
3	Поддон	250	175	15	
4	Поддон с решеткой	250	175	15	10 перегородок
5	Поддон	250	150	15	
6	Поддон с решеткой	250	150	15	8 перегородок
7	Поддон	233	233	40	высота внутр. 27
8	Поддон	170	100	45	
9	Поддон с отверстиями	170	100	40	14 отверстий Ø 5 мм по периметру
10	Поддон	165	145	15	
11	Поддон с решеткой	165	145	15	7 перегородок
12	Поддон	115	10		
13	Поддон с ребром жесткости	140	100	40	1 перегородка, высота внутр. 35
14	Подставка круглая		120		
15	Подставка	70	70		
16	Стакан		130	150	
17	Стакан с ободком		118	177	Ø ободка 125*129, высота ободка 6-7
18	Стакан с ободком, с носиком		85	145	Ø ободка 94, высота посадоч. дна до ободка 118
19	Стакан с ободком		88	128	Ø ободка 94*96, высота ободка 6-7
20	Форма для открытой спирали	250	145	17	10 ячеек Ø 8,5-9
21	Чаша		230	102	внутренние: Ø 215, высота 95







Keep* K-21-1

* ТИП ЛИТЕЙНОЙ УСТАНОВКИ

Южин* Ю-20-1

Keep 2* K-21-2